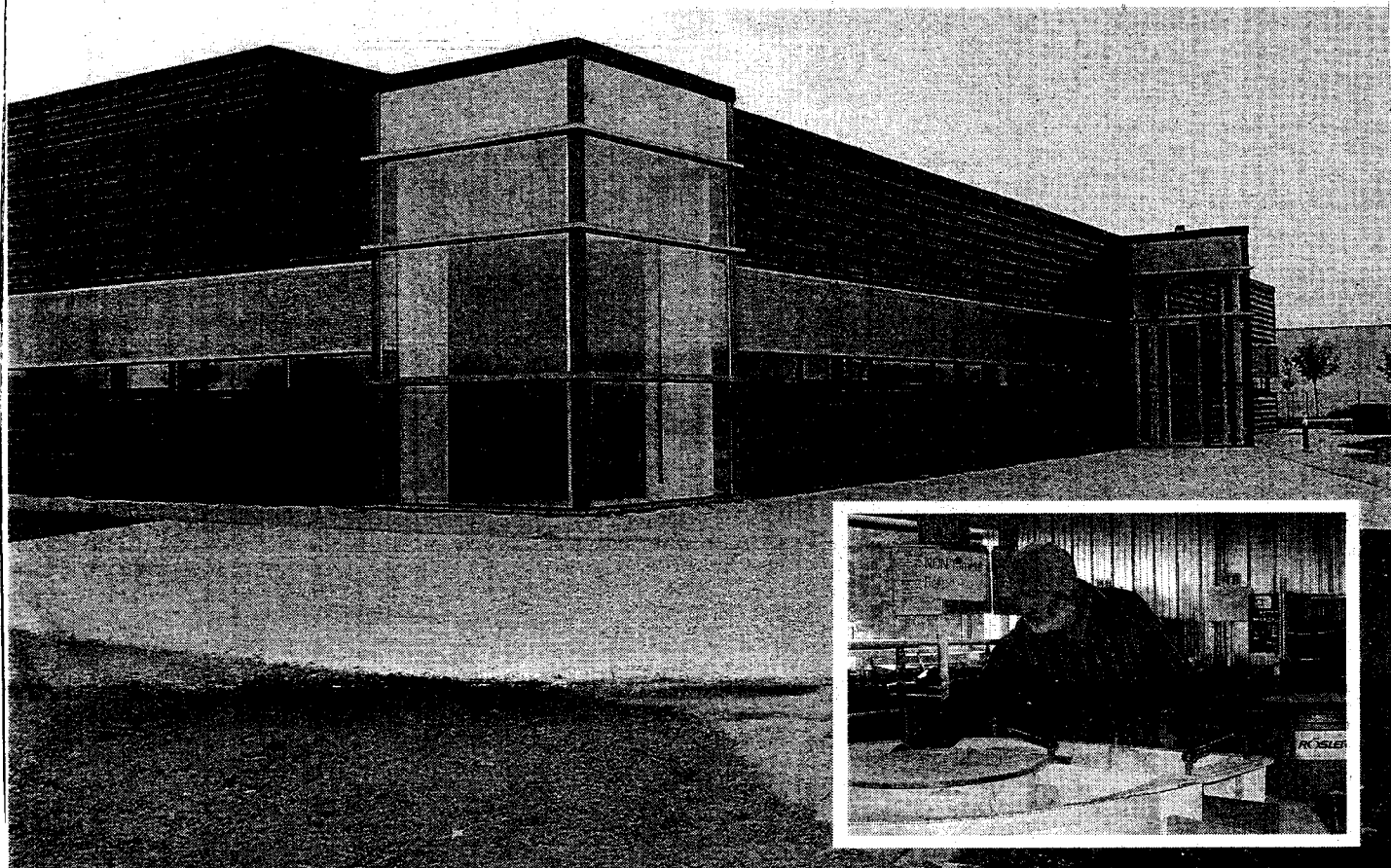


L'Aigle

Axfil, ex Bohin industrie, a démarré sa nouvelle usine zone du Buat



Bohin industrie déménage et change de nom. « Nous sommes certainement les seuls en France et en Europe à posséder cette technologie. »

L'usine Bohin, à Saint-Sulpice sur Risle, vient de se vider d'une de ses deux entités : **Bohin Industrie** a déménagé sur la zone industrielle numéro 1 du Buat, route de Crulai, dans un bâtiment de 2 500 m² construit spécialement pour l'accueillir. Un investissement d'1,7 million d'€. Dans le même temps **Bohin Industrie** devient - depuis le 1^{er} septembre - **Axfil**.

Le déménagement d'une telle entreprise est un immense défi démarré le 20 août, à la reprise du travail. Le 3 septembre, tout le parc de machines très sophistiquées a été installé. L'ensemble de la production a redémarré, et dès la fin de la première semaine de septembre, 80 % de la fabrication sortait de la nouvelle usine.

Après plusieurs retards, au niveau de la construction du bâtiment, le calendrier nouvelle implantation a été parfaitement respecté. À la tête de l'entreprise aiglonne, et de l'organisation (il n'est pas près de recommencer tout de suite !), Jean Guy Blavette, directeur

de production : « Nous avons quitté le site historique de Saint-Sulpice parce qu'il ne correspondait plus du tout à notre activité, à nos productions, à notre savoir-faire. **Bohin Industrie** a été créée en 1997 avec essentiellement une fabrication mercerie, papeterie. Rapidement, nous avons transmis cette production et les machines à **Bohin France** pour nous consacrer à une technologie plus valorisante. Globalement, nous transformons du fil métallique en pièces de précision. Actuellement, nos secteurs de production touchent le médical (chirurgie, ophtalmologie, acupuncture, tatouage...) »

« Dresser » du fil

Le savoir-faire d'**Axfil** est de « dresser » du fil fin, dur comme de l'inox ou de la corde à piano. La précision tient au 15 centièmes de mm, voire 12 centièmes. « Là est la difficulté, « dresser » ce fil en ayant une parfaite rectitude, une très bonne précision dans les longueurs, sans

raier le fil. Nous sommes certainement les seuls en France et en Europe à posséder cette technologie. Notre clientèle est internationale. Même les Suisses travaillent avec nous ! » 30 personnes sont employées actuellement sur le nouveau site : 27 ouvriers spécialisés et 7 administratifs. Pour la plupart, les régleurs sur ces machines spécifiques proviennent des métiers de la mécanique, de l'ajustage. La qualité irréprochable, exigée pour les produits, dépend de leur habilité.

La formation est principalement assurée par l'employeur, mais l'ancienneté et l'expérience sont deux facteurs essentiels du travail. Dans la recherche du nouveau site, ce point a été important. **Bohin Industrie** ne souhaitait pas trop s'éloigner de L'Aigle pour ne pas occasionner des délocalisations pour le personnel. « La zone industrielle du Buat se prête très bien à nos activités, surtout au niveau des axes de circulation. L'approche de l'usine par la déviation est un excellent

point pour nos transporteurs. De L'Aigle, nos productions partent dans le monde entier, et c'est essentiel, 70 % étant destinées à l'export. »

Nouveau nom, nouvelle usine, une production assurée, les chiffres d'affaire annuels d'**Axfil** témoignent de la bonne santé de l'entreprise : CA 2005 : 2,7 millions d'€, 2006 : 3,7 millions d'€, 2007 : prévision 5 millions d'€. Plusieurs embauches sont prévues pour les prochaines années.

Mais, si **Axfil** concentre sa production sur la précision médicale, il en restera une petite partie consacrée à l'aiguille traditionnelle préservant le lien avec le Bohin historique. « C'est vrai, nous fabriquons toujours des aiguilles pour phonographes (disques 78 tours). A l'époque du MP3 et autre Ipod, cette fabrication nous est réclamée par des antiquaires du monde entier ! »